



Experte im Kupferrecycling

Aurubis ist der führende integrierte Kupferkonzern und zudem der größte Kupferrecycler weltweit. Aurubis beschäftigt rund 6.300 Mitarbeiter, verfügt über Produktionsstandorte in Europa, den USA sowie über ein ausgedehntes Service- und Vertriebssystem für Kupferprodukte in Europa, Asien und Nordamerika. Mit unserem Leistungsangebot gehören wir zur Spitzengruppe unserer Branche. Im Kerngeschäft produzieren wir börsenfähige Kupferkathoden aus Kupferkonzentraten, Altkupfer und anderen Recyclingrohstoffen. Diese werden im Konzern zu Gießwalzdraht, Stranggussformaten, Walzprodukten, Bändern sowie Spezialdrähten und Profilen aus Kupfer und Kupferlegierungen weiterverarbeitet. Edelmetalle und eine Reihe anderer Produkte wie Schwefelsäure und Eisensilikat ergänzen unser Produktportfolio. Zu den Kunden von Aurubis zählen u. a. Unternehmen der Kupferhalbzeugindustrie, der Elektro-, Elektronik und der Chemieindustrie, sowie die Zulieferer für die Branchen Erneuerbare Energien, Bau- und Automobilindustrie.

Sowohl primäre als auch sekundäre Rohstoffe enthalten nicht nur Kupfer. Edelmetalle wie Gold, Silber, Platin und Palladium oder auch Begleitmetalle wie z.B. Nickel, Zinn, Blei und Zink sind in den Rohstoffen enthalten

und werden zu Produkten verarbeitet. Nur die Kupfermetallurgie ist in der Lage, diese weite Bandbreite an Begleitmetallen zu verarbeiten. Kupferrecycling ist kein Downcycling, sondern stellt der weiterverarbeitenden Industrie das Metall in immer gleichbleibender Qualität zur Verfügung.

Nachhaltigkeit und Ressourcenschutz sind im Aurubis Konzern keine modernen Schlagworte, sondern werden schon seit Jahrzehnten betrieben und ausgebaut. Energieeffiziente Produktionsprozesse, geringste Verluste an Metallen in den Herstellungsverfahren oder auch die Umwandlung nahezu aller in den Rohstoffen enthaltenen Wertstoffe in marktfähige Produkte sind nur einige Beispiele. Aurubis verfügt über modernste Technologien, um Kupfer und Begleitmetalle sowie Edelmetalle zu recyceln. Im Vordergrund steht hier das Recyclingzentrum des Konzerns in Lünen. Mit dem Kaiser Recycling System (KRS) verfügt der Konzern über eine weltweit führende Technologie im Bereich des Kupferrecyclings.

Im Jahr 2011 hat Aurubis 62,5 Mio. Euro in den Ausbau des KRS-Systems investiert, davon allein 17,5 Mio. Euro in Umweltschutzmaßnahmen. Aurubis arbeitet stetig an der Weiterentwicklung von Recyclinglösungen für komplexe sekundäre Rohstoffe. Entwicklungsziele sind energieeffiziente Verfahren mit maximalen Rückgewinnungsquoten für Kupfer, Edelmetalle und einer Vielzahl weiterer NE-Metalle. Damit leistet Aurubis einen bedeutenden Beitrag zu Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit.

In hochmodernen mechanischen Trennanlagen werden komplette, zuvor schadstoffentfrachtete Elektrogeräte wie Computer, Drucker, Tastaturen, Telefon-Schaltanlagen oder auch hochwertige Unterhaltungselektronik vor den Schmelzprozessen separiert z. B. in Kunststoffe oder Aluminium, um diese an spezialisierte Unternehmen zu einem weiterführenden stofflichen Recycling

weiterleiten zu können. Vor dem Hintergrund weltweit steigender Nachfrage und dem damit verbundenen Kampf um Rohstoffe besitzt Aurubis mit modernen Recyclingkapazitäten die Fähigkeit, nicht mehr benötigte Produkte wieder dem Rohstoff-Kreislauf verfügbar zu machen und nutzt die sekundären Materialien, die quasi vor der eigenen Haustür anfallen, als Rohstoffquelle.

Hauptsitz

Aurubis AG
Hovestrasse 50
20539 Hamburg

Web: <http://www.aurubis.com/>